



Rio Claro, Trujillo Colon

PLAN DE CALIDAD PROCESO PRODUCCION DE ACEITE Y HARINA

Area de Proceso	Variable a medir	Tipo	Meta	Frecuencia	Registra	Procedimiento del Area	Accion a tomar
PLANTA PKO							
Palmisteria	% Humedad de almendra	C	≤ 8%	Cada 1 1/2 hora	Bitacora PKO	P-PA-PK	Notificar inmediatamente al supervisor de proceso y al jefe de produccion condiciones no conformes
Prensado	% Aceite en harina prensas prim.	C	≤ 18 %	Cada 1 1/2 hora			
	% Aceite en harina prensas sec.	C	≤ 12%	Cada 1 1/2 hora			
	% humedad en harina p. prim.	C	≤ 8%	Cada 1 1/2 hora			
	% humedad en harina prensas sec .	C	≤ 6%	Cada 1 1/2 hora			
	Granulometria	C	80 -100 %	Cada 1 1/2 hora			
Clarificacion	%Humedad	Cr	≤0.20%	Cada tanque enviado p/ almac.			
	%Acidez	Cr	≤ 5.00%	Cada tanque enviado p/almac			

Denominacion de Variables: " C" Variable de control , "M" Variable de monitoreo, "Cr" Variable critica